



DATOS SHULUSA



SHURE LUBRICANTES
La fuerza que lubrica

FICHA TÉCNICA

FLUIDOS HIDRÁULICOS

BENEFICIOS

- Protección a sellos y empaques de las bombas de circulación
- Alto índice de viscosidad
- Propiedades para el control de espuma y separación del aire
- Muy buena separación del agua
- Baja tendencia a la formación de carbón
- Reduce la acumulación de lodos y barnices



CATALOGO DE PRODUCTOS

DESCRIPCIÓN

Los aceites KARMA están formulados con aceites básicos parafínicos de alto índice de viscosidad y un paquete de aditivos antioxidantes, anti-herrumbrantes especialmente diseñados para operar en sistemas hidráulicos.

APLICACIÓN

Son aceites especialmente diseñados para operar como fluidos de sistemas hidráulicos, así como aceite de circulación para cojinetes y engranes; también son usados como lubricante para cilindros de compresores. Las presiones de aplicación recomendadas son a 700 Kg/cm² aplicar el hidráulico 15 a presión mayor de 105 Kg/cm² aplicar el el hidráulico 30 y el hidráulico 22 cumple con las dos anteriores.

Cubre con las especificaciones de Vickers I-286-S; M-2950-S; DENISON HF-1; HF-2; HF-0; FORD M-6C32; GENERAL MOTOR LH-04-1; LH-06-1; LH-15-1; CINCINNATI MILACRON P-68; P-69; P-70; DIN 51524; PART2; AFNOR E 48-603; U.S. STEEL 126; MIL-L17672C; ETC.

| CLAVE | 15 | 22 | 30 | 45 | 60 | 90 | 120 | 140 |
|------------------------------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|-------|-------|
| Grado ISO | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 |
| Color ASTM | 2.5 | 2.5 | 3 | 3.5 | 4.0 | 4.0 | 4.5 | 5.0 |
| Punto de Inflamación °C | 214 | 220 | 224 | 228 | 232 | 238 | 242 | 248 |
| Viscosidad @ 40 °C, cSt | 32.24 | 46.75 | 67.12 | 99.23 | 150.8 | 220.9 | 319.2 | 460.7 |
| Viscosidad @ 100 °C, cSt | 5.37 | 6.80 | 8.59 | 11.11 | 14.56 | 18.42 | 23.35 | 29.22 |
| Viscosidad @ 37.8 °C, cSt | 35.50 | 51.86 | 74.97 | 111.62 | 170.95 | 252.4 | 337.2 | 534.0 |
| Viscosidad @ 98.9 °C, cSt | 5.49 | 6.97 | 8.82 | 11.42 | 15.00 | 19.01 | 24.13 | 30.25 |
| Viscosidad a 100 °F, SSU | 152.0 | 217.6 | 311.4 | 459.9 | 698.6 | 1023.3 | 1479 | 2134 |
| Viscosidad a 210 °F, SSU | 43.9 | 48.5 | 54.4 | 63.18 | 76.2 | 91.8 | 112.2 | 138.9 |
| Índice de Viscosidad | 99 | 99 | 98 | 97 | 95 | 93 | 92 | 90 |
| Temp. mín. de Fluides °C | -25 | -20 | -18 | -15 | -15 | -12 | -12 | -9 |
| Gravedad Específica 68/60 °F | 0.876 | 0.877 | 0.879 | 0.882 | 0.884 | 0.889 | 0.892 | 0.896 |
| Prueba de Espumación | pasa | pasa | pasa | pasa | pasa | pasa | pasa | pasa |
| Secuencia I | 10/0 | 15/0 | 25/0 | 20/0 | 10/0 | 30/0 | 20/0 | 30/0 |
| Secuencia II | 20/0 | 15/0 | 50/0 | 30/0 | 20/0 | 30/0 | 20/0 | 20/0 |
| Secuencia III | 10/0 | 20/0 | 20/0 | 10/0 | 15/0 | 40/0 | 20/0 | 20/0 |
| Corrosión L.C: 3 hrs | 1a | 1a | 1a | 1a | 1a | 1a | 1a | 1a |
| No. de Neutralización | 0.40 | 0.40 | 0.40 | 0.40 | 0.40 | 0.40 | 0.40 | 0.40 |
| Demulsibilidad 40-40-0 | 5' | 10' | 15' | 15' | 20' | 25' | 25' | 30' |

Shure Lubricantes



200 Lts



19 Lts



4 Lts



KARMA